



FABRICANT DE PLANCHERS SURÉLEVÉS À ACCÈS INTÉGRAL

Mécafloor

N o t r e c o m p é t e n c e , V o t r e r é u s s i t e





présentation

L'origine du groupe

En 1933, Bangui s'appelait alors Biron, Angenault et Guincestre, du nom des trois dirigeants de l'époque.

Ils choisirent les premières lettres de leurs noms respectifs pour lancer Bangui.

Les bureaux du Groupe Bangui situés 15, rue du Vieux Pont à Nanterre sur 1 100 m² regroupent le personnel administratif et commercial de différentes activités : *moquette - sols souples - carrelage - peinture - miroiterie - ravalement - tissus tendus et fabrication des planchers techniques Mécafloor.*

L'usine de fabrication des planchers surélevés Mécafloor se trouve implantée depuis 20 ans à Laboissière-en-Thelle près de Beauvais (Oise).

Elle a été créée par la société M.A.I. en 1983 et le département planchers surélevés a été repris par notre Groupe fin 1997 (l'unité de production ainsi que l'ensemble du personnel).

Notre gamme de produits a séduit nombre de clients prestigieux, parmi lesquels :



Parc Ariane 4 - Guyancourt (78)



Siège du CCF - Paris 8^e



Silic "Le Saarinen" - Rungis (94)

Accor
 ADP CdC
 ADP Orly
 Aérospatiale
 Air France
 Alstom
 Aréva
 ASF (Valence)
 Azur vie - GMF
 Bases aériennes (Lyon...)
 Bateq
 BNP Paribas
 Bouygues (groupe)
 Bull
 Canal +
 Caisse d'Épargne
 Carrefour (toute la France)
 Casino (Enghien, Aix les Bains)
 CCF
 CDC Ixis
 Cofidis (Lille)
 Clemessy
 CNCA (Angers)
 Cogédim Ric (Lyon)
 Cogifrance
 Crédit Logement
 Crédit Lyonnais
 Crédit Mutuel
 Dell Computer (Montpellier)
 Dumez
 EADS
 EMGP
 Entenial



Hôtel de Coislin - Paris 8^e



Siège du Médef - Paris 7^e



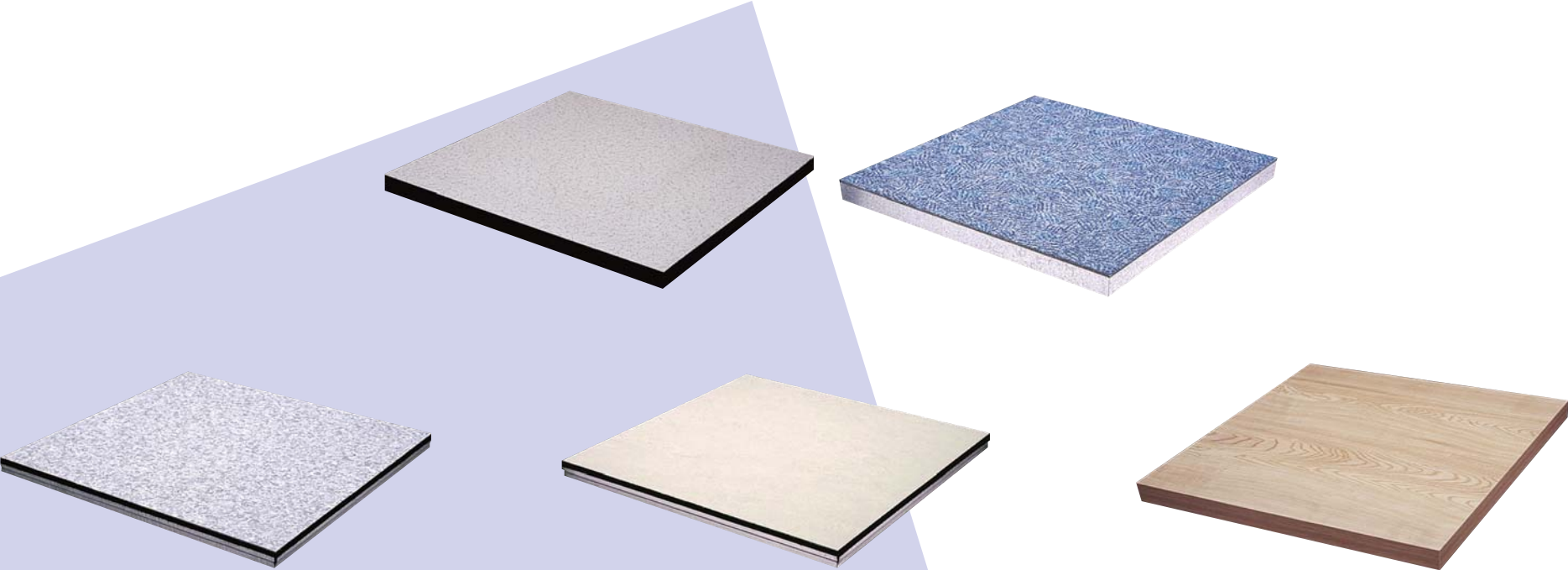
140 rue de Rennes - Paris 6^e

EDF
 Elige
 Forclum
 Framatone
 France Télécom (Lyon)
 GAE
 Gan
 GFC Lyon
 Goldman Sachs
 GTM
 Fougerolle
 Hewlett Packard
 Hôpitaux (Pompidou, Boucicaut, Étampes, Saint-Anne)
 Lainé-Delau
 Léon Grosse
 Lyonnaise des eaux
 Macif (Niort)
 MMA
 Ministère des Finances
 Ministère de l'Agriculture
 Ministère des affaires étrangères
 Ministère de l'intérieur

Noos
 Norwich Union
 Ogic
 Petit
 Pitance (Lyon)
 Préfecture de Police
 Renault (IdF, Le Havre, Le Mans)
 SCGPM
 SEMIC
 SERCIB
 SILIC
 SICRA
 SKF
 SNCF (Paris, Lyon, Tours, Orléans)
 Société Générale
 Sogélym Steiner (IdF, Lyon)
 SOPAC
 SORIF
 Spie Tondella
 Tertial
 UAP
 Unibail
 UPC

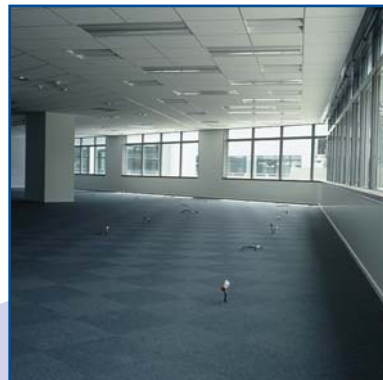


Siège Védior Bis à Saint-Denis (93)





Pierre et Vacances



Silic "le Saarinen" - Rungis (94)

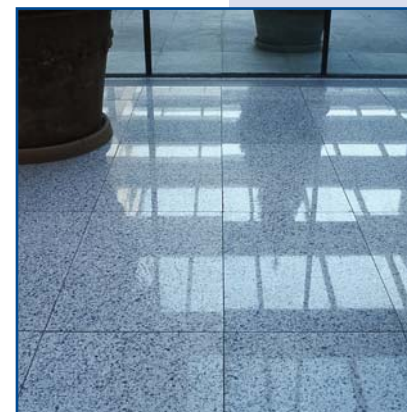


Mugler



Mattel

- Page 2 : présentation
- Page 3 : références clients
- Pages 4 et 5 : sommaire
- Page 6 : prescriptions techniques
- Page 7 : les différents montages
- Page 8 : dalles Buroméca
- Page 9 : dalles Mécabac
- Page 10 : dalles Burométal 20M0
- Page 11 : dalles Burométal 25 et 30
- Page 12 : dalles Mécaclima 30 et 38
- Page 13 : notice d'entretien
- Page 14 : traverses
- Page 15 : vérins
- Page 16 : finitions
- Page 17 : accessoires
- Page 18 : les diverses activités
- Page 19 : les diverses activités



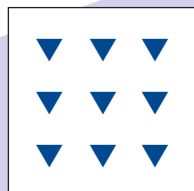
Hall d'accueil en dalles de planchers recouvertes de granit



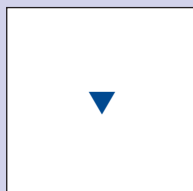
Vue sur plénum avec montage "T"

Résistances mécaniques

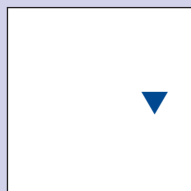
CHARGE RÉPARTIE



CHARGE CONCENTRÉE AU CENTRE DE LA DALLE



CHARGE CONCENTRÉE AU MILIEU DU CÔTÉ DE LA DALLE



Éléments constitutifs - norme nfp 67.101

CLASSE	CHARGES PONCTUELLES EN TOUS POINTS DE LA DALLE	FLÈCHE AU MILIEU DU CÔTÉ
1	200 daN	<2 mm
2	300 daN	<2 mm
3	450 daN	<2 mm
EXCEPTIONNELLE	>500 daN	VARIABLE

La sélection du type de dalles et l'utilisation de traverses appropriées permettent de répondre aux exigences de surcharges mécaniques imposées par les normes actuelles.

prescriptions

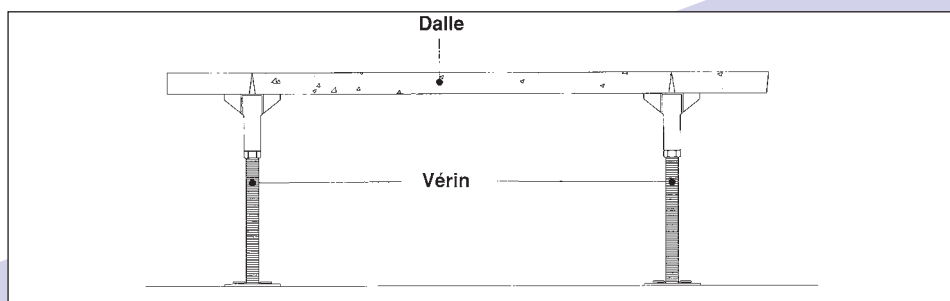
Choix du type de plancher surélevé + montage selon les Normes Françaises NFP 67.101

	CLASSE UTILISÉE	TYPES DE DALLES	REVÊTEMENT	TRAVERSES	CLASSEMENT FEU
BUREAUTIQUE Immeuble neuf ou réhabilitation IGH et ERP	1 et 2	Buromeca 30 ou 38 Burométal 20M0	Dalles moquette ou PVC en pose libre	option	M1 M0
SALLES INFORMATIQUES LÉGÈRES, locaux techniques, Laboratoires, Salles vidéo	1 2	Mécabac 30 ou 38	Stratifié, PVC lino, caoutchouc collés en usine	option utiles	M1
SALLES INFORMATIQUES LOURDES, T.G.B.T., onduleurs	2 et 3	Mécabac 30 ou 38	Stratifié, PVC lino, caoutchouc collés en usine	nécessaires	M1
Salles de commandes pupitres, armoires de contrôle, P.C.S.	1 et 2	Mécabac 30 ou 38	Stratifié, PVC lino, caoutchouc collés en usine	option	M1
Salles avec charges lourdes et charges roulantes	3 Exceptionnelle	Mécabac 38	Stratifié	nécessaires	M1
Centres téléphoniques	1 et 2	Mécabac 30 ou 38	Stratifié ou PVC conducteur collés en usine	option	M1

La charge uniformément répartie au m² correspond à 4 ou 5 fois l'effort mesuré au milieu du côté de la dalle (essai ponctuel sur vérins).

Montage "A" (autoporteur)

Accessibilité intégrale. Les angles seuls des dalles reposent sur les têtes de vérins. Ce type de montage est autorisé pour les hauteurs n'excédant pas 400 mm finies. Les surcharges mécaniques rentrent dans les classes 1 et 2 suivant les charges requises par l'exploitant.



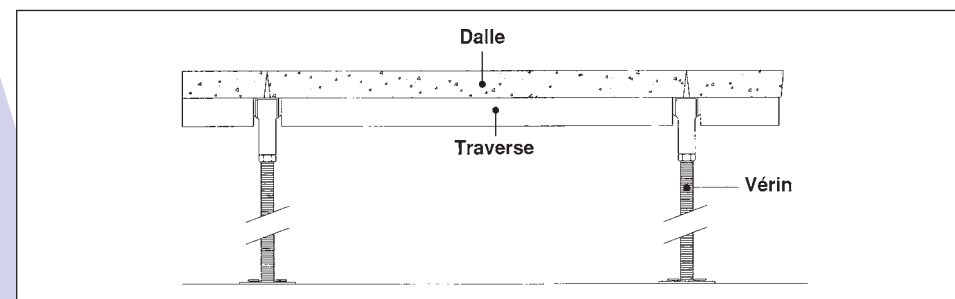
Mise en œuvre des planchers surélevés

- Ils doivent être mis en œuvre dans des locaux sains hors d'eau et d'air.
- La pose des dalles s'effectue dalle par dalle.
- Les vérins sont réglables et mis de niveau au laser. Ils sont fixés au sol par un mastic adhésif. Ils peuvent ensuite être fixés mécaniquement au sol dans certains cas (grandes hauteurs, charges lourdes, charges roulantes ou autres spécificités).
- Les traverses (montage T) sont positionnées sur les vérins au fur à mesure de l'avancement de la pose, par assemblage sur les têtes de vérins.
- Il est interdit aux personnes autres que les poseurs de marcher sur les dalles de planchers durant la pose et il est nécessaire de respecter un temps de séchage de la colle à vérin de 24 heures minimum avant de circuler sur celui-ci.

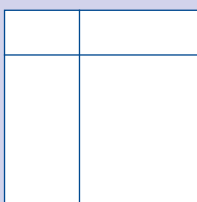
Montage "T" (avec traverses)

Nécessaire selon le type de dalles utilisées pour soutenir la surcharge mécanique imposée. Obligatoire pour les classes 3 et exceptionnelle, et certaines particularités des classes 1 et 2. Les traverses assemblées sur les têtes de vérins assurent une stabilité et une bonne tenue lors de dépose de dalles pour intervention dans le plénum.

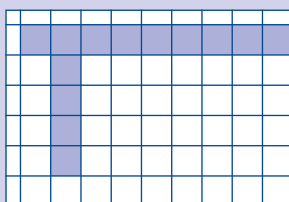
Ce type de montage est nécessaire pour les hauteurs supérieures à 400 mm finies.



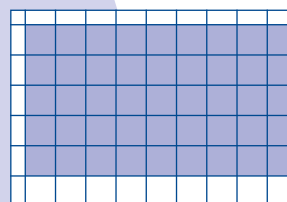
1 Traçage de 2 axes perpendiculaires



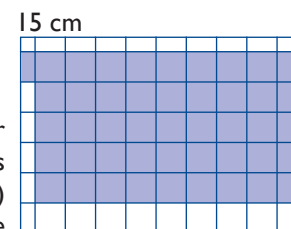
2 Mise en place d'une rangée de dalles en T au cordeau et au laser suivant la hauteur repérée sur le point NFG



3 Mise en place des autres dalles en respectant l'équerrage



4 Finition par les coupes (15 cm minimum) en périphérie





dalles Buroméca

Surfaces bureautiques en immeubles neufs ou en réhabilitation.
Elles facilitent les acheminements de câbles et permettent de moduler les espaces bureaux et autres appareils au gré des besoins.
Elles sont, en général, livrées brutes. Les revêtements moquette ou PVC, dits plombants, peuvent être mis en œuvre sur ces dalles.

Composition

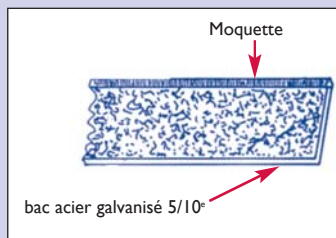
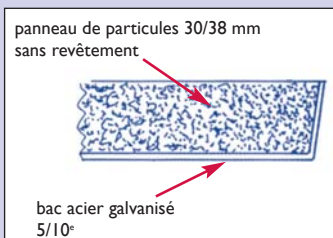
Âme en bois aggloméré, densité de 720 kg/m³, épaisseur 30 ou 38 mm.
 Bac acier galvanisé 5/10° formé à la presse et à bords remontant sur les 4 faces. Angles fermés.

Dimensions

Standard : 600 x 600 mm x 30,5 pour la Buroméca 30.
 600 x 600 mm x 38,5 pour la Buroméca 38.
 Autres dimensions sur demande.

Finitions

Aggloméré brut (standard).
 Avec 1 couche de vernis acrylique de protection (sur demande).
 Avec 1 tôle galvanisée 5/10° en surface, collée en usine (sur demande).
 Avec moquette tuft velours collée en usine (sur demande).
 Tapis aiguilleté collé en usine (sur demande).
 Parquet (sur demande).



Essais mécaniques

Classe : 1, 2 et 3

	POSE "A"		POSE "T"	
Buroméca 30	220 daN	1T000/m ²	435 daN	2T100/m ²
Buroméca 38	320 daN	1T600/m ²	535 daN	2T600/m ²

Classement au feu

M1

Affaiblissement acoustique

de 41 à 48 dB(A).

Résistance électrique

Différente selon les revêtements utilisés.
 (de 5 x 10,6 à 2 x 10,12 ohms).
 Normes np 62,001 partie c.



Locaux techniques, électriques, informatique, laboratoires, centres téléphoniques en immeubles neufs ou en réhabilitation. Elles facilitent les acheminements de câbles et permettent de moduler les espaces et d'accéder directement au plénum des planchers. Elles sont livrées avec une finition de surface.

Composition

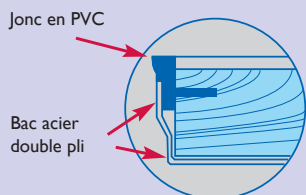
Âme en bois aggloméré, densité de 720 kg/m³, épaisseur 30 ou 38 mm.
(Bois conducteur, hydrofuge, ... sur demande).
Bac acier galvanisé 5/10° formé à la presse et à bords remontant avec double pli sur les 4 faces rendant le jonc innarrachable.
Produit de finition collé et pressé.
Joncs en PVC noir assemblés sur la périphérie de la dalle par rainure et languette épi.

Dimensions

Standard : 600 x 600 mm x 31,5 pour la Mécabac 30.
600 x 600 mm x 39,5 pour la Mécabac 38.
Autres dimensions sur demande.

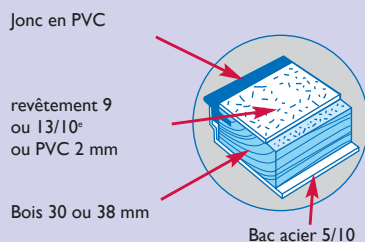
Finitions

Stratifié (1 à 2 coloris en stock permanent).
PVC homogène antistatique ou conducteur.
Linoléum, caoutchouc, ...(sur demande).



Jonc en PVC

Bac acier double pli



Jonc en PVC

revêtement 9 ou 13/10° ou PVC 2 mm

Bois 30 ou 38 mm

Bac acier 5/10

Essais mécaniques

Classe : 1, 2, 3 et exceptionnelle

	POSE "A"		POSE "T"	
Mécabac 30	285 daN	1T400/m ²	565 daN	2T800/m ²
Mécabac 38	430 daN	2T100/m ²	645 daN	3T200/m ²

Classement au feu

M1

Affaiblissement acoustique

de 43 à 48 dB(A).

Résistance électrique

Différente selon les revêtements utilisés.
(de 5 x 10,6 à 2 x 10,12 ohms).
Normes np 62,001 partie c.



Surfaces bureautiques en immeubles neufs ou en réhabilitation I.G.H., E.R.P. ... Elles facilitent les acheminements de câbles et permettent de moduler les espaces bureaux et autres appareils au gré des besoins. Idéales pour les faibles hauteurs. Elles sont livrées brutes. Les revêtements moquette ou PVC dits plombants ou aimantés peuvent être mis en œuvre sur ces dalles.

Composition

Âme en gypse, épaisseur de 18 mm.

Bac acier galvanisé 5/10^e formé à la presse et à bords remontant sur les 4 faces. Angles fermés.

Couvercle en acier galvanisé 5/10^e formé à la presse et à bords redescendant sur les 4 faces. Cette fabrication permet un bon maintien de la tôle de surface et une meilleure protection à l'eau de l'âme de la dalle.

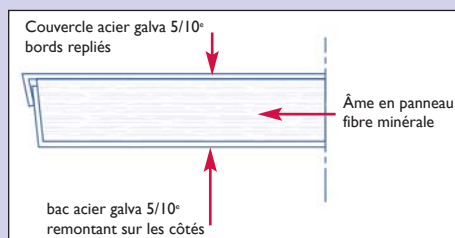
Dimensions

Standard : 500 x 500 x 19 mm.

Autres dimensions sur demande.

Finitions

Acier galvanisé brut, prêt à être revêtu de produit, adapté aux dalles de plancher surélevé, en pose libre, sur adhésif poissant ou aimanté.



Essais mécaniques

Classe : 1

POSE "A" ET "T"

Burométal 20 200 daN 1T000/m²

Classement au feu

M0

Affaiblissement acoustique

44 dB(A).

Résistance électrique

Différente selon les revêtements utilisés.
(de 5 x 10,6 à 2 x 10,12 ohms).

Normes np 62,001 partie c.



Surfaces bureautiques en immeubles neufs ou en réhabilitation nécessitant une charge supérieure sans apport de traverses.
Finition de surface permettant une protection de surface en cours d'exécution de chantier.
Elles facilitent les acheminements de câbles et permettent de moduler les espaces bureaux et autres appareils au gré des besoins.
Elles sont livrées brutes. Les revêtements moquette ou PVC dits plombants ou aimantés peuvent être mis en œuvre sur ces dalles.

Composition

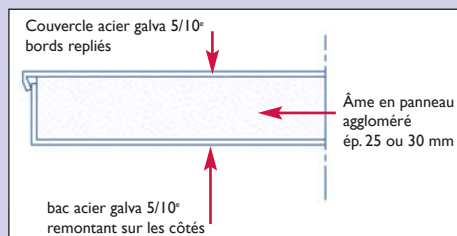
Âme en bois aggloméré, densité de 720 kg/m³, épaisseur 25 ou 30 mm.
 Bac acier galvanisé 5/10° formé à la presse et à bords remontant sur les 4 faces. Angles fermés.
 Couvercle en acier galvanisé 5/10° formé à la presse et à bords redescendant sur les 4 faces. Cette fabrication permet un bon maintien de la tôle de surface et une meilleure protection à l'eau de l'âme de la dalle.

Dimensions

Standard : 600 x 600 x 26 mm pour la Burométal 25.
 600 x 600 x 31 mm pour la Burométal 30.
 Autres dimensions sur demande.

Finitions

Acier galvanisé brut, prêt à être revêtu de produit, adapté aux dalles de plancher surélevé, en pose libre, sur adhésif poissant ou aimanté.



Essais mécaniques

Classe : 1 et 2

POSE "A" ET "T"

Burométal 25	286 daN	1T400/m ²
Burométal 30	392 daN	1T900/m ²

Classement au feu

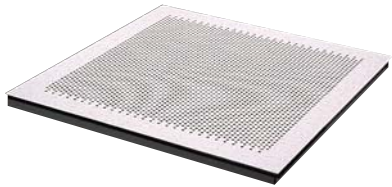
M1

Affaiblissement acoustique

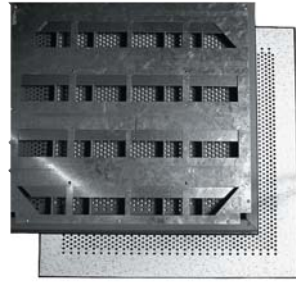
de 43 à 48 dB(A).

Résistance électrique

Différente selon les revêtements utilisés.
 (de 5 x 10,6 à 2 x 10,12 ohms).
 Normes np 62,001 partie c.



Réf.: S.D.



Réf.: A.D.G.

Composition

Tôle de surface en acier EZ 20/10^e avec section perforée libre de 8,03 dm³.
Aucun profilé ne vient obstruer les perforations.
Cadre en acier en tube carré. Traverses intermédiaires en acier. Le tout soudé sur la tôle de surface et traité avec une peinture anticorrosion.
Les registres sont en acier galvanisé 5/10^e et sont rivetés en sous-face de dalle.

Dimensions

Standard : 600 x 600 mm x 31,5 pour la Mécaclima 30.
600 x 600 mm x 39,5 pour la Mécaclima 38.

Finitions

Stratifié (1 à 2 coloris en stock permanent).
PVC homogène antistatique ou conducteur (sur demande).
Linoléum, caoutchouc... (sur demande).

Locaux techniques, électriques, informatiques, laboratoires, centres téléphoniques en immeubles neufs ou réhabilitation.
Elles assurent une répartition parfaite du débit d'air distribué dans le plénum du plancher technique dans n'importe quel endroit de la surface installée.

2 Versions de dalles :

Version sans registre > Réf S/D

Version avec registre > Réf A.D.G.

Selon la pression disponible le débit d'air peut varier de 550 m³ à 1 300 m³/h avec une vitesse comprise entre 3 et 6 m/sec.

Essais mécaniques

Classe : 1 et 2

	POSE "A"		POSE "T"	
Mécaclima 30	282 daN	1T400/m²	563 daN	2T800/lm²
Mécaclima 38	429 daN	2T100/m²	645 daN	3T200/m²

Classement au feu

M1

Résistance électrique

Différente selon les revêtements utilisés.
(de 5 x 10,6 à 2 x 10,12 ohms).
Normes np 62,001 partie c.



EMGP - Bât. Artois

notice d'entretien

Votre plancher vous donne toute satisfaction par son côté esthétique et pratique. Il serait dommage de le rendre inutilisable. Il est donc nécessaire de l'entretenir convenablement afin d'éviter toutes déformations principalement dues aux excès d'eau. Pour cela nous vous conseillons de lire attentivement les procédures de nettoyage à respecter.

À faire

Revêtements moquette :

Utiliser l'aspirateur et les shampoings secs pour les détachages.

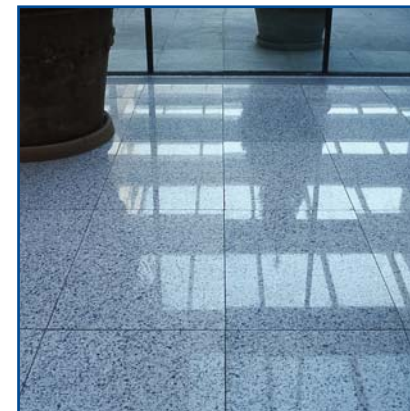
Revêtements stratifiés, PVC, lino, caoutchouc...

Utiliser une serpillière fortement essorée. Les matériaux étant antistatiques n'utiliser que des produits n'altérant pas la conductibilité.

Contrôler de temps en temps que de l'eau ne stagne pas dans le plénum du plancher technique. Nous sommes à votre disposition pour effectuer ces interventions dans le cas où vous n'auriez pas le personnel compétent.

À proscrire

- **Nettoyer à grande eau.**
- **Utiliser des monobrosses, des produits abrasifs.**
- **Laisser le sol mouillé.**
- **Effectuer des nettoyages de moquette par injection-extraction.**
- **Cirer, polir ou lustrer les revêtements antistatiques ou conducteurs.**



Hall d'accueil en dalles granit



Traverses M17

Assure un bon maintien de l'ossature lors de dépose de dalles ainsi qu'un renfort de charges admissibles.

En acier galvanisé 15/10°.

Section en U de 17 x 37 x 17 mm.

Avec 2 mortaises pour assemblage sur les têtes de vérins MT2.

traverse M17



Traverses M40

Apporte un renfort de charges admissibles pour classes 1, 2 et 3.

En acier galvanisé 15/10°.

Section en U de 40 x 37 x 40 mm.

Avec 2 mortaises pour assemblage sur les têtes de vérins MT2, MT3, MTGH.

traverse M40



Traverses MF120

Pour le franchissement de gaines, permet la suppression d'un vérin.

En acier traité 20/10°

Section en tube carré 40 x 40 mm ou 60 x 40 mm.

Montage pour vérins MT2, MT3, MTGH.

traverse MF120



Traverses MCR

Pour les charges lourdes et roulantes.

En acier traité 20/10°.

Section en tube carré 40 x 40 x 3 mm.

Montage sur les vérins MCR avec blocage par vis.



Lanières M21

En PVC noir adhésivé sur le dessus des traverses. Elles sont conductrices.

Elle permettent un affaiblissement acoustique supérieur et une meilleure étanchéité à la poussière.

Fourniture en option.

■ Vérin MA1

Étudié pour faible hauteur
(de 60 à 150 mm).
Platine en acier traité
80 x 80 x 2 mm avec encoches
pour tresse de terre.
Tige filetée M16 traitée.
Tête acier vissée.
Joint antivibratile et conducteur.



Joint conducteur
Tête acier vissée

Tige filetée M16

Platine acier

■ Vérin MT2

Étudié pour hauteur standard
(de 160 à 400 mm).
Platine en acier traité
80 x 80 x 2 mm avec encoches
pour tresse de terre.
Tige filetée M16 traitée.
Tête alu coulissante pouvant recevoir les traverses.
Écrou cranté traité pour réglage de la tête.
Joint antivibratile et conducteur.



Joint conducteur
Tête alu coulissante
Écrou cranté

Tige filetée M16

Platine acier

■ Vérin MT3

Étudié pour grande hauteur
(de 450 à 800 mm).
Platine en acier traité
80 x 80 x 3 mm avec encoches
pour tresse de terre.
Tige filetée M18 traitée.
Tête alu coulissante pouvant
recevoir les traverses.
Écrou cranté traité pour réglage de la tête.
Joint antivibratile et conducteur.



Joint conducteur
Tête alu coulissante
Écrou cranté

Tige filetée M18

Platine acier

■ Vérin MTGH

Étudié pour très grande hauteur
(de 850 à 1400 mm).
Platine en acier traité
100 x 100 x 3 mm.
Fût Ø25 mm en acier traité.
Tige filetée M18 traitée assemblée
sur le fût.
Tête alu coulissante pouvant recevoir
les traverses.
Écrou cranté traité pour réglage
de la tête.
Joint antivibratile et conducteur.



Joint conducteur
Tête alu coulissante
Écrou cranté

Tige filetée M18

Fût Ø25

Platine acier

■ Vérin MCR

Étudié pour charges lourdes et
roulantes.
Platine ronde en alu.
Fût en alu Ø25 mm.
Tête alu recevant les traverses.
MCR tige filetée acier M22.
Écrou cranté traité pour réglage
de la tête.



Vis de blocage des
traverses
Tête alu
Tige filetée M22

Écrou cranté

Fût alu Ø25

Platine alu

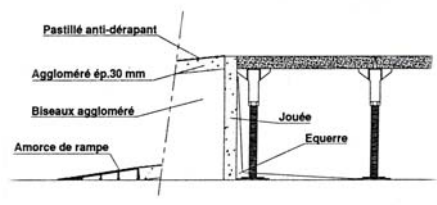
Rampes

Réalisées en aggloméré haute densité de 30 mm fixé sur des supports en sifflets. Amorce de rampe antidérapante en aluminium.

Fixation au sol par collage et vissage.

Finition standard : dalles caoutchouc pastillées noires.

Autres finitions : moquette, PVC... (sur demande).



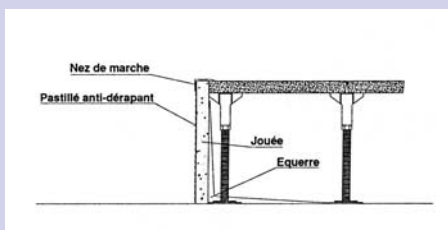
Jouées (fermeture de plénum)

Réalisées en aggloméré avec nez de marche aluminium et bande antidérapante.

Fixation au sol par équerres.

Finition standard : dalles caoutchouc pastillées noires, aggloméré mélaminé blanc.

Autres finitions : moquette, PVC... (sur demande).

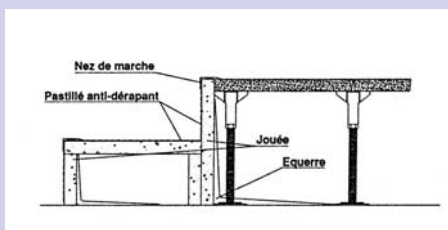


Emmarchements

Réalisés en aggloméré 30 mm avec nez de marche aluminium et bande antidérapante.

Finition standard : dalles caoutchouc pastillées noires.

Autres finitions : moquette, PVC... (sur demande).

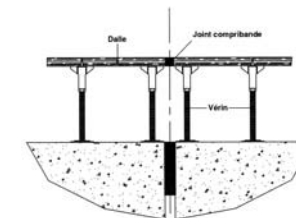


Joints de dilatation

1- Sans couvre-joint

Coupage des dalles à l'aplomb du joint de maçonnerie avec un jeu nécessaire à la pose d'un joint semi-souple.

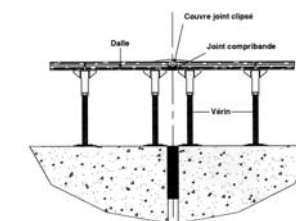
Positionnement d'une double rangée de vérins.



2- Avec couvre-joint

Coupage des dalles à l'aplomb du joint de maçonnerie avec un jeu nécessaire à la pose d'un joint de dilatation.

Positionnement d'une double rangée de vérins.



Fixation de deux cornières sur les têtes de vérins et pose d'un joint de dilatation.

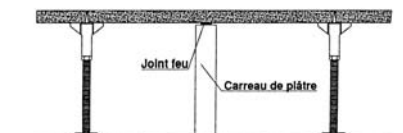
Cloisonnement coupe-feu

(compartimentage de 300 m²)

Réalisé en carreau de plâtre plein de 5 ou 7 cm.

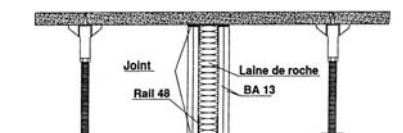
Collage au sol avec liant colle et finition carreau/dalle avec un joint Litafeu.

Peut être réalisé en matelas de laine de roche pour les petites hauteurs.



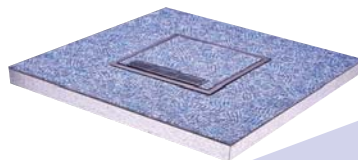
Cloisonnement phonique

- Réalisé en matelas de laine de roche.
- Cloison acoustimas avec 2 faces placo et âme en laine de roche. Fixation par équerres.



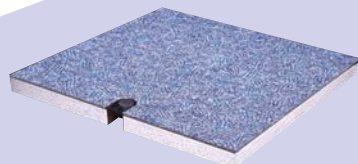
Boîtiers de sol

Avec prises incorporées courant fort, courant faible, téléphone. (Plusieurs possibilités suivant encombrement).
Découpe centrale ou déportée.



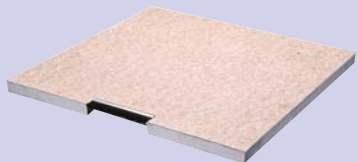
Passe-câbles PVC Bangui M65-45

Passe-câbles positionné en rive de dalle.
Maintien par bague vissée et bouchon amovible.



Passe-câbles à balayette

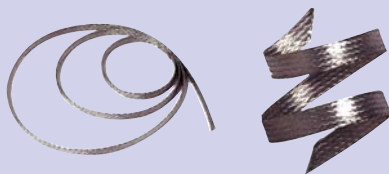
En aluminium et brosse poil synthétique positionné en rive de dalle par vissage dans la découpe.
Dimensions : 150 x 30mm ou 100 x 40mm.



Tresses de terre

En cuivre étamé.

Fixation sur les encoches prévues à cet effet sur les platines de vérins pour les petites sections.
Par colliers serflex sur les tiges de vérins pour les sections plus importantes.
Standard : 5mm².
Sur demande : 16mm², 20mm², 30mm².
Mise en œuvre : 1 vérin sur 2 pour les salles informatiques
1 vérin sur 4 pour les locaux techniques
En croix par zone de 50m² pour la bureautique
Tous les pieds de vérins pour les centres téléphoniques et locaux spécifiques.



Les raccordements à la borne de terre ne sont pas de notre ressort.

accessoires

Ventouses de levage

Ventouse simple



Ventouse double (ou téléphone)



Ventouse à griffes

(pour dalle avec moquette collée en usine).



Ventouse pour matériaux lourds



À proscrire tout autre outil pour le démontage des dalles. Les dalles doivent être déposées en damier afin de ne pas dérégler les vérins.



les diverses activités



Les entreprises du Groupe

BANGUI REVÊTEMENTS DE SOLS SOUPLES, TAPIS D'ESCALIERS ET PLANCHERS TECHNIQUES :

- Leader de ce marché avec 400 000 m² de revêtements fournis posés chaque année.

BANGUI INTERNATIONAL :

- Entreprise générale de second œuvre du bâtiment qui construit à l'international, appuie sa compétence et sa capacité financière sur l'ensemble des sociétés du Groupe.

EGPR CARLA REVÊTEMENTS DE SOLS SOUPLES - CARRELAGES ET PARQUETS :

- Réalise avec son équipe de spécialistes tous travaux de carrelage, marbre, pâte de verre, revêtements de façades, fresques murales, tapis de sols et parquets.

SOPAR PEINTURE - RAVALEMENTS - DÉCORATION :

- Société spécialisée dans la rénovation et l'entretien d'immeubles et réalise le tiers de son chiffre d'affaires en ravalements de façades.

CARPET DIEM TAPIS D'ART ET D'ARTISANAT :

- Création et fabrication

HTI SODECO :

- Ensemblier décorateur intervenant en installations de tentures murales, de revêtements de sols, en confection de rideaux et de couvre-lits. Cette société est le partenaire idéal de l'hôtellerie, des cinémas et des salles de spectacles.

VERNIER :

- Un réseau de distribution de produits diversifiés du bâtiment.

MIROITERIE DE SARTROUVILLE :

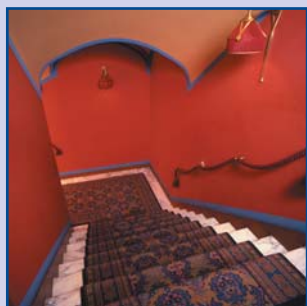
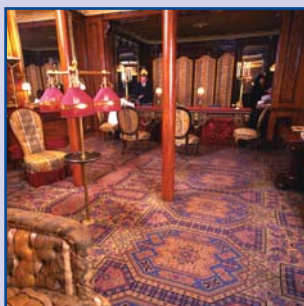
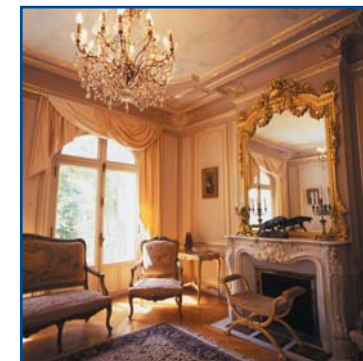
- Réalise tous travaux de miroiterie, aluminium, vérandas, etc.

MRS SOCIÉTÉ NOUVELLE :

- Une équipe spécialisée en parquets, moquette de bureaux et carrelages.

JCM :

- Une entreprise spécialisée en sols souples dans le secteur tertiaire, chaînes de magasins, hôtellerie...



Les qualifications

6212 - 6213 - 6223 - 6233 - 6242 - 3422 - 6252 - 6263 - 6312 - 4611 - 6112 - 3412

les diverses activités



Les moyens du groupe

LE SIÈGE SOCIAL :

- 1 100 m² de bureaux à Nanterre et 1 200 m² de bureaux en région parisienne pour les sociétés filiales du Groupe.

LES DÉPÔTS :

- Le plus important est celui de Goussainville, près de l'Aéroport Charles de Gaulle représentant 75 000 m² de stockage de divers produits. Les filiales, quant à elles, utilisent en IDF 2 500 m².

L'USINE :

- La fabrication des planchers techniques est située à Laboissière en Thelle (Oise) à 70 km de Paris sur une surface de 2 500 m².

LES EFFECTIFS :

- 210 personnes, dont 28 cadres.



Le chiffre d'affaires

ANNÉE 1998	30 825 000 □
ANNÉE 1999	32 792 000 □
ANNÉE 2000	37 807 000 □
ANNÉE 2001	40 108 000 □
ANNÉE 2002	38 772 000 □
ANNÉE 2003	39 300 000 □





SIÈGE SOCIAL

15, rue du Vieux Pont - BP 914
92009 NANTERRE cedex
Tél. : 01 41 37 96 40 - Fax : 01 41 37 96 45
E-mail administratif : pltcontact@bangui.fr

USINE FABRICATION PLANCHER TECHNIQUE

Rue Neuve — La Boissière-en-Thelle
60570 ANDEVILLE
Tél. : 03 44 08 65 50 - Fax : 03 44 08 62 78
E-mail plans : plancher-technique@bangui.fr